

SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'IMPIANTO DA AUTORIZZARE

Le schede e gli allegati contrassegnati (*) riguardano gli impianti esistenti conseguentemente agli interventi di adeguamento alle MTD e le modifiche conseguenti al progetto di inserimento di una nuova linea di zincatura a caldo e al progetto di inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al TNA/2

C.1 Impianto da autorizzare *			
Indicare se l'impianto da autorizzare:			
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C			
<input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti			
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>			
Nuova tecnica proposta	Sigla	Fase	Linea d'impatto
CO.1 - Adozione di nuove macchine caricatrici "smokeless" con adeguamento piano e bocchette di carica, batterie 3-10	TP	2.2	Emissioni diffuse in atmosfera
CO.2 – Adeguamento piano e bocchette di carica batteria 11	TP	2.2	Emissioni diffuse in atmosfera
CO.3 - Adozione di nuove porte ad elevata tenuta, batterie 3-6	TP	2.3	Emissioni diffuse in atmosfera
CO.4 - Ripristino murature refrattarie (testate, bruciatori, rigeneratori) e interventi sulle strutture metalliche, batterie 3-6	TP	2.3	Emissioni convogliate in atmosfera
CO.5 - Adozione sistema di captazione e depolverazione delle emissioni allo sfornamento delle batterie 3-6	SD	2.5	Emissioni diffuse in atmosfera
CO.6 - Miglioramento sistema di captazione e depolverazione delle emissioni allo sfornamento coke delle batterie 7-12	MM	2.5	Emissioni diffuse in atmosfera

CO.7 - Rifacimento torri 1 e 3 di spegnimento ad umido del coke	MM	2.6	Emissioni diffuse in atmosfera
CO.8 - Miglioramento sistema di desolforazione gas di cokeria	TP	2.4	Emissioni convogliate in atmosfera
CO.9 - Adeguamento impianto biologico	SD	2.4	Scarichi idrici
CO.10 - Ripristino murature refrattarie a caldo (testate, bruciatori, rigeneratori) e interventi sulle strutture metalliche, batteria 11	TP	2.3	Emissioni convogliate in atmosfera
CO.11 - Ripristino murature refrattarie a caldo (testate, bruciatori, rigeneratori), batterie 7-10	TP	2.3	Emissioni convogliate in atmosfera
AG.1 - Miglioramento sistemi di captazione e depolverazione secondaria	MM	3	Emissioni convogliate in atmosfera
AG.2 - Rifacimento elettrofiltri D81, E81 ed E91 e altri interventi atti a ridurre le emissioni convogliate	SD	3	Emissioni convogliate in atmosfera
AG.3 - Miglioramento sistema di recupero calore	MM	3.5	Recupero energetico
AF.1 - Miglioramento sistema di captazione e depolverazione SH-AFO/1-2-4-5	SD	1.1	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.2 - Adozione sistema di controllo processo di riscaldamento cowper AFO/4	CP	1.3	Consumi energetici
AF.3-AF.4 - Adozione di misure atte a limitare i solidi sospesi nel sistema di trattamento acque ed adozione filtropressa in sostituzione dei letti di essiccamento AFO/1-2-4-5	SD	1.5	Scarichi idrici
AF.5 - Miglioramento della captazione emissioni dal campo di colata AFO/1-2-4-5	SD	1.6	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.6 - Adozione di nuovo sistema di granulazione loppa con relativo circuito acqua e condensazione dei vapori per AFO/1-2-4	SD	1.7	Emissioni diffuse in atmosfera

AF.7 - Adozione sistema di condensazione vapori su impianto granulazione loppa AFO/5	SD	1.7	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.8 - Adozione di sistema per la limitazione delle emissioni diffuse dallo scarico della sacca a polvere	TP	1.5	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.9 - Miglioramento sistema di captazione e depolverazione S.H. AFO 3	SD	1.1	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.10 - Adozione di sistema di controllo processo di riscaldamento cowper AFO/3	CP	1.3	Consumi energetici
AF.11 - Adozione di misure atte a limitare i solidi sospesi nel sistema di trattamento acque ed adozione filtropressa in sostituzione dei letti di essiccamento AFO 3	SD	1.2	Scarichi idrici
AF.12 - Miglioramento della captazione emissioni dal campo di colata AFO 3	SD	1.6	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.13 - Adozione di nuovo sistema di granulazione loppa con relativo circuito acqua e condensazione dei vapori per AFO 3	SD	1.7	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.14 - Adozione di sistema per la limitazione delle emissioni emissioni diffuse dallo scarico della sacca a polvere AFO 3	TP	1.2	Emissioni diffuse in atmosfera
AF.15 - Recupero energetico della energia di pressione del gas di altoforno in AFO 3	TP	1.2	Recupero energetico
AF.16 - Iniezione diretta di agenti riducenti in AFO 3	TP	1.2	Consumi energetici ed emissioni in atmosfera
AC.1 - Adeguamento sistema di depolverazione secondaria ACC/2	SD	1.9- 1.10	Emissioni diffuse in atmosfera
AC.2 - Adozione sistema di filtrazione agli scarichi impianti di trattamento acque ACC/1 – ACC/2	SD	1.13	Scarichi idrici

AC.3 - Adeguamento sistema di depolverazione della ripresa di fondenti e minerali da bunker ACC/2	SD	1.10	Emissioni diffuse in atmosfera
AC.4 - Adozione sistema di captazione e depolverazione delle emissioni al taglio dei fondi acciaio bloccati in paiola e scricatura paiole	SD	1.10	Emissioni diffuse in atmosfera
AC.5 – Adeguamento impianto di trattamento acque del circuito a spruzzi CCO/1	SD	1.15	Scarichi idrici
LC.1 - Adeguamento impianto di trattamento acque TNA/1	SD	4.3	Scarichi idrici
LC.2 - Adeguamento impianto di trattamento acque TNA/2	SD	4.3	Scarichi idrici
LC.3 - Adeguamento impianto di trattamento acque PLA/2	SD	4.5	Scarichi idrici
LC.4 – Impianto di trattamento dello spurgo acque PLA/2	SD	4.5	Scarichi idrici
TB.1 – Realizzazione nuovo impianto di trattamento acque TUL/1	SD	13	Scarichi idrici
RV.1 - Adozione sistema di confinamento/abbattimento vapori organici e razionalizzazione linee di rivestimento tubi	SD	8	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.1 - Adozione di sistema di irroramento a bordo delle macchine di ripresa	SD	9.2	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.2 - Adozione di copertura cumulo di calcare per alimentazione FOC/2	SD	6.1	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.3 - Modifica sistemi di contenimento caduta del materiale nei cumuli di stoccaggio agglomerato lato Nord e lato Sud	SD	1.1	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.4 - Installazione di due nuove macchine bivalenti	TP	9.2- 9.3	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.5 - Adozione di nuove linee di trasporto via nastro	TP	9.3	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.6 - Adozione di sistemi di copertura nastri	SD	9	Emissioni diffuse in atmosfera

SM.7 - Adozione sistema di nebulizzazione per l'abbattimento delle emissioni OMO/2	SD	3.1	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.8 - Adozione di nuovi sistemi di depolverazione per la frantumazione e vagliatura calcare	SD	15.2	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.9 - Miglioramento del sistema di captazione e depolverazione delle emissioni della fase di produzione delle bricchette	SD	1.12	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.10 - Pavimentazione pontile per pulizia con spazzatrici e adozione sistemi di raccolta acque 2° sporgente	SD	9.1	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.11 - Pavimentazione con fondo preparato delle piste di transito all'interno dell'area dei parchi primari	MNT	9.2- 9.3	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.12 - Pavimentazione di aree di passaggio mezzi stradali per consentirne la pulizia a mezzo di spazzatrici	MNT	9	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.13 - Migliorare il sistema di bagnatura lungo le dorsali e adozione sistema di lavaggio ruote dei mezzi in uscita dai parchi	SD	9.3	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.14 - Adozione di sistemi di umidificazione/ nebulizzazione alle cadute dei materiali solidi	SD	9	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.15 - Adozione di misure per ridurre l'altezza di caduta del materiale e migliorare i sistemi di umidificazione nelle tramogge degli scaricatori del 2° e 4° sporgente	SD	9.1	Emissioni diffuse in atmosfera
SM.16 - Adozione di un nuovo sistema di depolverazione secondaria per la vagliatura calcare a FOC/2	SD	6	Emissioni convogliate in atmosfera
SM.17 - Nuova macchina Chinetti per la filatura dei cumuli stoccati nei parchi primari	SD	9.2	Emissioni diffuse in atmosfera

SM.18 - Adozione di sistemi protettivi di barrieramento dall'azione del vento sui cumuli dei parchi materie prime	SD	9.2	Emissioni diffuse in atmosfera
VR.1 - Dismissione, smaltimento e sostituzione delle apparecchiature elettriche contenenti PCB/PCT	MNT	Stabilimento	Inquinamento del suolo
VR.2 - Rimozione e smaltimento dei materiali contenenti amianto	MNT	Stabilimento	Sostanze pericolose
VR.3 - Realizzazione Discarica ex 2 ^a categoria di tipo B Speciale in area Cava Mater Gratiae	TP	7	Produzione rifiuti
VR.4 - Realizzazione Discarica ex 2 ^a categoria di tipo C in area Cava Mater Gratiae	TP	7	Produzione rifiuti
VR.5 - Realizzazione Discarica per rifiuti non pericolosi in area Cava Mater Gratiae	TP	7	Produzione rifiuti
VR.6 - Dragaggio del tratto terminale del Primo canale di scarico	MM – SD	Stabilimento	Scarichi idrici

Modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente	TP – SD	Attività n.5	Emissioni convogliate in atmosfera - Scarichi idrici - Rifiuti
Modifica fase di riscaldamento brame treno nastri con inserimento quinto forno di riscaldamento bramme al TNA/2	TP	4.2	Emissioni convogliate in atmosfera

Note:

SD: Sistemi di depurazione o di abbattimento in generale

C.2 Sintesi delle variazioni*

Temi ambientali	Variazioni
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	SI
Produzione di energia	SI
Consumo di energia	SI
Combustibili utilizzati	NO
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	SI
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Produzione di rifiuti	SI
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti ed intermedi	NO
Rumore	NO
Odori	SI
Altre tipologie di inquinamento	SI

C.3 Consumi ed emissioni (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare*		
Riferimento alla scheda B	Variazioni	Descrizione delle variazioni
B.1.2	NO	
B.2.2	SI	Variazione dei consumi di acqua conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente
B.3.2	SI	Variazione della produzione energia elettrica da attività di recupero energetico, dalla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.4.2	SI	Variazione dei consumi di energia conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.5.2	NO	
B.6	SI	Variazione delle fonti di emissione convogliata conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento brame al tna/2
B.7.2	SI	Variazione delle fonti di emissione convogliata conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento brame al tna/2
B.8.2	SI	Variazione delle fonti di emissione in atmosfera di tipo non convogliato conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD
B.9.2	SI	Variazione degli scarichi idrici conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente

B.10.2	SI	Variazione delle emissioni in acqua conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica dell'attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente
B.11.2	SI	Variazione della produzione rifiuti conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD e alla modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente e alla modifica della fase di laminazione a caldo con inserimento di un quinto forno di riscaldamento bramme al tna/2
B.12	NO	
B.13	NO	
B.14	NO	
B.15	SI	Variazione di odori conseguentemente alla introduzione degli interventi di adeguamento alle MTD
B.16	SI	Variazione della presenza di sostanze pericolose (PCB e Amianto) a seguito di specifici interventi

C.4 Benefici ambientali attesi*

Codice scheda intervento	Linee di impatto principali							
	Aria	Clima	Acque superficiali	Acque sotterranee	Suolo, sottosuolo	Rumore	Vibrazioni	Radiazioni non ionizzanti
CO.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.3	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.4	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.5	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.6	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.7	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

CO.8	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.9	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
CO.10	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
CO.11	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AG.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AG.2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AG.3	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.3-4	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
AF.5	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

AF.6	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.7	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.8	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.9	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.10	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.11	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
AF.12	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.13	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.14	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.15	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AF.16	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

AC.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AC.2	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
AC.3	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AC.4	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
AC.5	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
LC.1	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
LC.2	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
LC.3	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
LC.4	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
TB.1	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
RV.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

SM.1	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.2	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.3	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.4	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.5	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.6	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.7	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.8	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.9	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.10	SI	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
SM.11	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

SM.12	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.13	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.14	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.15	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.16	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.17	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
SM.18	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
VR.1	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
VR.2	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
VR.3	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
VR.4	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO

VR.5	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO
VR.6	NO	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO

(*)	SI	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO
(**)	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO

(*) Modifica attività di zincatura a caldo con inserimento di un nuovo impianto di zincatura a caldo in aggiunta a quello esistente

() Modifica fase di riscaldamento brame treno nastri con inserimento quinto forno di riscaldamento bramme al TNA/2**

C.5 Programma degli interventi di adeguamento*

Intervento	Inizio lavori	Fine lavori	Note
(a)	(a)	(a)	(a)
Tempo di adeguamento complessivo			
Data conclusione			

(a) Si rimanda al documento riportato in allegato C.13