

B. 3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva) dell'impianto da autorizzare

| Fase | Apparecchiatura | Combustibile utilizzato | ENERGIA TERMICA | | | ENERGIA ELETTRICA | | |
|------------|---|-------------------------|-------------------------------------|------------------------|----------------------------|----------------------------------|------------------------|----------------------------|
| | | | Potenza termica di combustione (kW) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) | Potenza elettrica nominale (kVA) | Energia prodotta (MWh) | Quota ceduta a terzi (MWh) |
| 1.5 | TRT AFO 1 | | | | | 7500 | 29750 | |
| 1.5 | TRT AFO 2 | | | | | 7500 | 29750 | |
| 1.5 | TRT AFO 3 | | | | | 7500 | 29750 | |
| 1.5 | TRT AFO 4 | | | | | 7500 | 29750 | |
| 1.5 | TRT AFO 5 | | | | | 20000 | 110500 | |
| 3.5 – 1.13 | Turboalternatore TG1 | | | | | 20000 | 80000 | |
| 1.3 | Gruppo elettrogeno soccorso Soffianti altoforni | Gasolio | 750 | | | 500 | | |
| 1.2 | Gruppo elettrogeno soccorso AFO 1 | Gasolio | 600 | | | 400 | | |
| 1.2 | Gruppo elettrogeno soccorso AFO 2 | Gasolio | 375 | | | 250 | | |
| 1.2 | Gruppo elettrogeno soccorso AFO 4 | Gasolio | 375 | | | 250 | | |
| 1.2 | Gruppo elettrogeno soccorso AFO 5 | Gasolio | 1125 | | | 750 | | |

| | | | | | | | | |
|------|---|---------|-----|--|--|-----|--|--|
| 1.2 | Gruppo elettrogeno soccorso AFO 5 | Gasolio | 750 | | | 500 | | |
| 10.3 | Gruppo elettrogeno soccorso LAF | Gasolio | 945 | | | 630 | | |
| 10.3 | Gruppo elettrogeno soccorso LAF | Gasolio | 375 | | | 250 | | |
| 18 | Gruppo elettrogeno soccorso Prese a mare | Gasolio | 900 | | | 600 | | |
| 1.3 | Gruppo elettrogeno soccorso E/soffianti | Gasolio | 750 | | | 500 | | |
| 4.5 | Gruppo elettrogeno soccorso PLA2 | Gasolio | 675 | | | 450 | | |
| 4.3 | Gruppo elettrogeno soccorso TNA1 | Gasolio | 660 | | | 440 | | |
| 4.3 | Gruppo elettrogeno soccorso TNA1 | Gasolio | 660 | | | 440 | | |
| 4.3 | Gruppo elettrogeno soccorso TNA1 | Gasolio | 675 | | | 450 | | |
| 4.3 | Gruppo elettrogeno soccorso TNA2 | Gasolio | 750 | | | 500 | | |
| 1.15 | Gruppo elettrogeno soccorso CCO 2 | Gasolio | 900 | | | 600 | | |
| 1.15 | Gruppo soccorso CCO 3 | Gasolio | 900 | | | 600 | | |
| 14 | Gruppo elettrogeno soccorso Fabb Ossigeno | Gasolio | 375 | | | 250 | | |

| | | | | | | | | |
|----|---|--------------|-------|--|--|--|--|--|
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. ex PLA 1 | Gas naturale | 13880 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. OME/MUA | Gas naturale | 11630 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. RIL | Gas naturale | 9300 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. PLA 2 | Gas naturale | 490 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti Off. OCM TUI | Gas naturale | 280 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti DIREZIONE | Gas naturale | 1022 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D1 | Gas naturale | 770 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D1 | Gas naturale | 770 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D2 | Gas naturale | 770 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|--|--------------|--------|--|--|--|--|--|
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio D2 | Gas naturale | 770 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio Tub1 | GASOLIO | 800 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio Tub1 | GASOLIO | 1360 | | | | | |
| 18 | Centrale termica per riscaldamento ambienti spogliatoio lma | GASOLIO | 170 | | | | | |
| 1.12 | Essiccatori Fanghi | Gas naturale | 15.800 | | | | | |
| 1.12 | Caldaia Riscaldo Melassa | Gas naturale | 200 | | | | | |
| 7.1 | Forni a calce | Gas naturale | 64.400 | | | | | |
| 1.10 | Riscaldo Siviera Ghisa | Gas naturale | 5.200 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera ELTI 1 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera ELTI 2 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera ELTI 3 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera SAMIA 1 | Gas naturale | 1600 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera SAMIA 2 | Gas naturale | 1600 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|--------------------------------|----------------|-------------|--|--|--|--|--|
| 1.14 | Riscaldo Siviera SAMIA 3 | Gas naturale | 1600 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera DEBACO 1 | Gas naturale | 4600 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera DEBACO 2 | Gas naturale | 4600 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera DEBACO 3 | Gas naturale | 4600 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 1 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 2 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 3 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 4 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 5 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio N° 6 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio COV 1 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio COV 2 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Siviera Acciaio COV 3 | Gas naturale | 4100 | | | | | |
| 1.13 | Torce cov 1-2-3 gas OG ACC-1 | Gas OG, metano | 3 x 350.000 | | | | | |
| 1.13 | Torce cov 1-2-3 gas OG ACC-2 | Gas OG, metano | 3 x 350.000 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Vessel (RH-OB) | Gas naturale | 6000 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|---|--------------|------|--|--|--|--|--|
| 1.14 | Riscaldamento Vessel (RH-OB) | Gas naturale | 6000 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Siviera BOX 1 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Siviera BOX 2 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Siviera BOX 1 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Siviera BOX 2 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Post Combustore Box 1-2 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Post Combustore Box 1-2 | Gas naturale | 3500 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Paniere ELTI 1 | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Paniere ELTI 2 | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Paniere ELTI 3 | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Paniere | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 1.14 | Essiccamento Paniere | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 1 Linea 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|---|--------------|-----|--|--|--|--|--|
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO1 Linea 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 5 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 2 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldamento Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|--|--------------|------|--|--|--|--|--|
| 1.14 | Riscaldo Scaricatori Paniere CCO 3 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 1 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Scaricatori Paniere CCO 4 LINEA 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Scaricatori Paniere CCO 4 Linea 2 | Gas naturale | 360 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 1 Linea 1 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 1 Linea 2 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 5 Linea 1 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 5 Linea 2 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 2 Linea 1 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 2 Linea 2 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 3 Linea 1 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 3 Linea 2 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.14 | Riscaldo Paniere CCO 4 Linea 1 | Gas naturale | 2100 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|--|-------------------------------|-----------|--|--|--|--|--|
| 1.14 | Riscaldamento Paniere CCO 4 Linea 2 | Gas naturale | 2100 | | | | | |
| 1.13 | Surriscaldatore di Vapore | Gas naturale | 1270 | | | | | |
| 1.13 | Surriscaldatore di Vapore | Gas naturale | 1270 | | | | | |
| 1.3 | Cowper 1-2-4-5 | Gas afo, gas coke, metano | 1.468.000 | | | | | |
| 1.3 | Cowper 3 | Gas afo, gas coke, metano | 348.000 | | | | | |
| 1.4 | Brucciatori mulini PCI 1-2-3-4 | Gas afo | 16200 | | | | | |
| 1.5 | Torce gas afo 1-2-3-4-5 | Gas afo, metano torcia pilota | 1.158.000 | | | | | |
| 1.5 | Torcia gas afo c/o cet/2 | Gas afo, metano torcia pilota | 230.000 | | | | | |
| 1.6 | Riscaldamento rigole e tilting AFO 1-2-4-5 | Gas naturale | 11.500 | | | | | |
| 1.6 | Riscaldamento rigole e tilting AFO 3 | Gas naturale | 2.300 | | | | | |
| 1.8 | Riscaldamento carri siluro | Gas naturale | 7.000 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 3 | Gas afo e gas coke | 62800 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 4 | Gas afo e gas coke | 62800 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 5 | Gas afo e gas coke | 62800 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 6 | Gas afo e gas coke | 62800 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|-----|-----------------------------|--------------------------------|---------|--|--|--|--|--|
| 2.3 | BATTERIA 7 | Gas afo e gas coke | 59400 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 8 | Gas afo e gas coke | 59400 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 9 | Gas afo e gas coke | 59100 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 10 | Gas afo e gas coke | 59100 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 11 | Gas afo e gas coke | 57600 | | | | | |
| 2.3 | BATTERIA 12 | Gas afo e gas coke | 57600 | | | | | |
| 2.4 | SOT (Caldia A) | Gas metano | 1650 | | | | | |
| 2.4 | SOT (Caldia B) | Gas metano | 1650 | | | | | |
| 1.5 | Torce gas coke 1 e 10 | Gas coke, metano torcia pilota | 730 | | | | | |
| 1.5 | Torcia gas coke c/o cet/2 | Gas coke, metano torcia pilota | 730 | | | | | |
| 3.3 | Fornetto accensione miscela | GAS COKE (O AFO) – GAS METANO | 3.970 | | | | | |
| 4.2 | 4 Forni riscaldamento 1 | Coke/metano | 361.000 | | | | | |
| 4.2 | 4 Forni riscaldamento 2 | Coke/metano | 735.000 | | | | | |
| 4.2 | V forno di riscaldamento 2 | Coke/metano | 184.000 | | | | | |
| 4.4 | 3 forni riscaldamento 3 | Gas naturale | 264.000 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|-------------------------------|--------------|----------|--|--|--|--|--|
| 5.2 | Forno di ricottura znc/1 | Gas naturale | 27.674 | | | | | |
| 5.2 | Forno di ricottura znc/2 | Gas naturale | 30.700 | | | | | |
| 5.4 | essiccatore | Gas naturale | 453 | | | | | |
| 8.4 | FORNI A BRUCIATORE RIV1 | Gas naturale | 1150 | | | | | |
| 8.13 | FORNI A BRUCIATORE RIV1 | Gas naturale | 1000 | | | | | |
| 8.4 | FORNI A BRUCIATORE RIV2 | Gas naturale | 2760 | | | | | |
| 8.13 | FORNI A BRUCIATORE RIV2 | Gas naturale | 1500 | | | | | |
| 8.4 | FORNI A BRUCIATORE RIV3 | Gas naturale | 2760 | | | | | |
| 8.13 | FORNI A BRUCIATORE RIV3 | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 8.4 | FORNI A BRUCIATORE RIV6 | Gas naturale | 2760 | | | | | |
| 8.13 | FORNI A BRUCIATORE RIV6 | Gas naturale | 2000 | | | | | |
| 8.4 | FORNI A BRUCIATORE RIV7 | Gas naturale | 2 x 2500 | | | | | |
| 8.13 | FORNI A BRUCIATORE RIV7 | Gas naturale | 2900 | | | | | |

| | | | | | | | | |
|------|---|--------------|-------------|--|--|--|--|--|
| 8.3 | Post combustore abbattimento fumi | Gas naturale | 900 | | | | | |
| 8.1 | Forno di asciugatura lamiere | Gas naturale | 465 | | | | | |
| 8.3 | Forno di appassimento lamiere | Gas naturale | 418 | | | | | |
| 18 | Caldaia riscaldamento ambienti c/o rivestimento lamiere | Gas naturale | 116 | | | | | |
| 10.4 | N° 50 Forni Heurtey | Gas naturale | 50 x 930 Kw | | | | | |
| 10.4 | N° 4 Forni LOI | Gas naturale | 4 x 1200 Kw | | | | | |
| 10.2 | Forni di rigenerazione acido cloridrico | Gas naturale | 9000 | | | | | |
| 13.1 | FORNI CON BRUCIATORI TUL-1 | Gas naturale | 2300 | | | | | |
| 13.1 | FORNI CON BRUCIATORI TUL2 | Gas naturale | 2800 | | | | | |
| 13.3 | FORNI CON BRUCIATORI TUL2 | Gas naturale | 2800 | | | | | |