A tale riguardo pur condividendo la scelta di non modifica sostanziale ai sensi dell'articolo 5 del D.Lgs 59/05 , l'azienda per un migliore approfondimento tecnico dovrà integrare la documentazione con l'indicazione della capacità di trattamento dell'impianto di desolforazione a causa del maggiore contributo di zolfo nel coke di petrolio(< 6%) rispetto al carbon fossile (< 1%) nonché la localizzazione ed i test di cessione di metalli pesanti relativi al punto di stoccaggio-

d. Lo SME per quanto riguarda le emissioni in atmosfera va integrato con le periodiche determinazioni analitiche delle diossine riferite ai 17 congeneri pericolosi, ed il monitoraggio di tipo continuo delle emissioni diffuse nelle cokerie per evidenziare e quantizzare i benefici derivanti dall'applicazione delle BAT con l'adozione delle nuove caricatrici smokeless" ed adeguamento piano e bocchette di carico sulle batterie 3-10 in quanto vengono ridotte le emissioni a carattere diffuso che si generano durante il caricamento del coke.

Bari,23/4/08 Dr. Vito Balice